



SMALTO EPOSSIDICO ATOSSICO codice 22000

Rev Ottobre 2020

Famiglia 10
Smalti

DESCRIZIONE GENERALE: Smalto Epossidico Atossico senza solventi a due componenti.

Il prodotto è conforme a quanto previsto nel Regolamento UE 10/2011 riguardante i materiali e gli oggetti di materia plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari elencati nelle colonne A,B,C della Tabella 2 dello stesso regolamento per tutte le durate di conservazione in condizioni di refrigerazione e congelamento, compreso il riscaldamento fino a 70 °C per una durata fino a 2 ore o il riscaldamento fino a 100 °C per una durata fino a 15 minuti. Conforme al Regolamento UE 2018/213. Comunicazione MOCA effettuata. **PER USO PROFESSIONALE.**

Viene fornito nelle due confezioni separate da miscelare prima dell'uso già nei rapporti ponderali calcolati.

Componente A: Smalto Epossidico Cod. 22000

Componente B: Indurente Cod. 22100

IMPIEGO: I due componenti, una volta miscelati, reagiscono chimicamente tra loro dando luogo ad un prodotto finale lucido, molto duro, insolubile in acqua, acidi, basi, alcool, solventi chimici⁽¹⁾ e detersivi. La destinazione primaria di questo smalto è orientata alla vetrificazione di serbatoi, vasche, silos, cisterne, celle frigorifere in ferro o cemento atte a contenere sostanze alimentari, ma, grazie alle sue caratteristiche particolari trova largo impiego nella verniciatura di pareti e pavimentazioni di locali come laboratori chimici, laboratori clinici dove è indispensabile la perfetta sterilità od in locali dove vengono lavorate sostanze organiche facilmente degradabili tipo macelli, caseifici, pastifici, ecc. dove è necessario lavare con getti d'acqua ad alta pressione e sterilizzare con vapore.

TIPO DI SUPPORTO: Supporti cementizi e metalli in genere. In generale, idoneo per supporti rigidi, ruvidi e meccanicamente resistenti previe prove preliminari di adesione.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Classificazione (UNI 8681) Pittura a spessore per strato di finitura, senza solventi, bicomponente, ad essiccamento chimico reattivo, lucida. (C4.D.1.C.0)

Tipo di legante : epossidico con indurente ammina cicloalifatica

Massa Volumica del Componente A PAU01 (UNI EN ISO 2811-1) : 1,75 Kg/litro ± 0,05

Massa Volumica del Componente B PAU01 (UNI EN ISO 2811-1) : 1,03 Kg/litro ± 0,02

Brillantezza del catalizzato dopo 48 h PAU09 (UNI EN ISO 2813) : 80÷90 gloss a 60°

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI SUL CICLO APPLICATIVO:

Supporti Cementizi: resistenti meccanicamente, perfettamente puliti, asciutti e spazzolati. Se lisci vanno opportunamente irruviditi. Nel caso di supporti leggermente assorbenti diluire la prima mano con Alcool Etilico (5 - 10%) in modo da assicurare una migliore adesione al fondo.

Ferro: è indispensabile la sabbatura a metallo bianco (Grado S A 2 – S A 2 1/2).

Altri materiali: si consigliano prove preliminari per verificare l'adesione.

I componenti A e B prima dell'applicazione vanno accuratamente mescolati versando il componente B sopra al componente A e mescolando accuratamente. Procedere quindi immediatamente alla stesura continuando, senza interruzioni, fino ad esaurimento del prodotto catalizzato. Eventuale prodotto indurito nel vaso non è più recuperabile. Gli attrezzi e le superfici eventualmente sporcate durante la posa in opera vanno pulite con alcool etilico prima che il prodotto indurisca.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE:

Applicazione	:	Pennello, rullo
Rapporto di catalisi	:	3 parti di componente A 1 parte di componente B
Pot life a 20 °C	:	20 - 30 minuti
Applicazione	:	pennello a setola dura, rullo a pelo corto
Diluizione in peso/peso	:	Pronto all'uso. Possibile 5% massimo con alcool etilico alimentare
Resa consigliata (PAU15)	:	3 m ² /Kg per mano*
Spessore del film secco per mano (ISO 2808 - 5b)	:	200 micron
Indurimento completo a 20°C	:	24 ore circa.
Completo sviluppo delle caratteristiche chimico-fisiche	:	7-10 giorni a 20°C
Intervallo tra le mani (UNI 10794)	:	minimo 12 ore – massimo 36 ore
Temperatura ambiente tra + 5 °C e + 30°C	:	Temperatura del supporto tra + 5°C e + 30°C
Umidità relativa dell'ambiente inferiore all'80%	:	Umidità relativa del supporto inferiore al 10%

AVVERTENZE:

A temperature basse (inferiori ai 5-10 °C) il tempo di essiccazione si allunga senza che questo provochi anomalie nel prodotto indurito. Nel caso di applicazioni a temperature basse conservare i recipienti in ambiente riscaldato (20°C) fin al momento della miscelazione in quanto, a basse temperature, la viscosità aumenta rendendo problematica l'applicazione. Nel caso di applicazioni a temperature ambiente elevate (30 - 35°C) il pot life si riduce considerevolmente. Catalizzare il solo quantitativo applicabile nell'arco di 10-15 minuti utilizzando una bilancia per pesare le giuste proporzioni dei due componenti. Diluizioni eccessive possono comportare tensioni meccaniche anomale sul prodotto indurito con lesioni e distacchi dal fondo.

Il prodotto in fase di indurimento all'interno del vaso non è più recuperabile né diluendo con alcool né con aggiunte di prodotto fresco. Deve essere eliminato.

MAGAZZINAGGIO: Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5°C e +25°C. Stoccaggi a temperature inferiori a quelle indicate od oscillanti al di fuori dell'intervallo indicato possono causare la cristallizzazione del componente A. La cristallizzazione è reversibile per riscaldamento a 50°C per alcune ore. Utilizzare preferenzialmente entro due anni dalla data di confezionamento (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA: I due componenti separati ed il prodotto durante l'applicazione devono essere maneggiati con prudenza. Consultare preventivamente le Schede di Sicurezza dei due componenti nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat.A/j: COV massimo 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 150 g/l di COV qualora si diluisca con alcool etilico

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

(1) Dato il numero molto elevato dei solventi e delle loro possibili combinazioni verificare preventivamente la idoneità
-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com