

DESCRIZIONE GENERALE: Smalto professionale opaco sopraffino per esterno, di forte copertura con eccellenti caratteristiche di pienezza, dilatazione, brillantezza e resistenza agli agenti atmosferici con un discreto potere anticorrosivo.

IMPIEGO: come finitura brillante per decorare e proteggere varie tipologie di manufatti metallici e plastici (PVC) quando sia richiesta una buona resistenza all'esterno, facilità di applicazione ed alta resa. Particolarmente indicato per l'uso professionale.

TIPO DI SUPPORTO: ferro, vecchi smalti alchidici, acciaio, lamiera zincata, rame, alluminio, PVC opportunamente trattati come descritto di seguito nella sezione "Preparazione del supporto".

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Classificazione (*UNI 8681*) Pittura per strato di finitura in soluzione, monocomponente, ad essiccazione chimica ossidativa, opaca (B4.A.0.B.2.)

Tipo di legante	: Resine alchidiche modificate
Massa Volumica (<i>EN ISO 2811-1</i>)	: 1,32 ± 0,03 Kg/litro
Viscosità di fornitura al collaudo (<i>ASTM D2196</i>)	: 2200 ± 200 cps
Residuo secco in peso (<i>EN ISO 3251</i>)	: 76 ± 2 %
Brillantezza del bianco (<i>EN ISO 2813</i>)	: 9 ± 3 gloss a 85°
Punto di bianco (<i>PAU06 -LETTURA Y CON SPETTROFOT.</i>)	: 87 ± 1

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro nuovo: rimuovere mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbiatura la ruggine in fase di distacco e la calamina. Applicare due mani di ANTIRUGGINE MINIO cod 84800 distanziate di 24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva fine la seconda mano rimuovendo i residui di carteggiatura.

Ferro già verniciato: rimuovere mediante spazzolatura la ruggine affiorante ed il vecchio smalto in fase di distacco; sgrassare a fondo con NUBISOLVE cod.80300 Applicare due mani di ANTIRUGGINE MINIO cod 84800 distanziate di 24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva fine la seconda mano rimuovendo i residui di carteggiatura.

Lamiera zincata, alluminio, rame: sgrassare a fondo con NUBISOLVE cod.80300 ed applicare una mano di ZINCOLAC PRIMER Cod.85205 ed attendere 24 ore.

Acciaio: carteggiare in modo da irruvidire la superficie, se necessario sabbiare leggermente, ed applicare una mano di ZINCOLAC PRIMER Cod.85205 ed attendere 24 ore.

PVC: carteggiare leggermente ed applicare una mano di ZINCOLAC PRIMER Cod.85205 ed attendere 24 ore.

APPLICAZIONE: Completata la preparazione del supporto applicare S1 OPACO in due mani distanziate di 24 ore

ATTREZZI: rullo, pennello

AVVERTENZE:

Si consiglia di attenersi agli spessori indicati per singola mano onde evitare anomalie nell'essiccazione e raggrinzimenti. Eventuali spessori superiori devono essere ottenuti con più applicazioni successive. Le mani successive alla prima vanno applicate, in ogni caso, quando la mano precedente è secca in profondità. Allungamenti dei tempi di essiccazione si possono verificare in alcune condizioni applicative senza che si pregiudichi la qualità del prodotto. Nel caso di applicazioni all'esterno verificare che la superficie sia perfettamente asciutta; eventualmente attendere od asciugare.

DILUIZIONE:	10 % Massimo
TIPO DI DILUENTE:	con PINOSOLVE Cod. 80100
RESA CONSIGLIATA:	12 - 14 m ² /litro per mano*.
SPESSORE DEL FILM SECCO:	40 - 50 micron per mano.
PULIZIA ATTREZZI:	con PINOSOLVE Cod. 80100 subito dopo l'uso
TEMPERATURA D'APPLICAZIONE:	tra +5° C e +35° C.
UMIDITA' RELATIVA:	< 80 %.
ESSICCAZIONE A 20° C:	Fuori polvere 2 - 3 ore. Secco al tatto 6 – 8 ore. In profondità 24 ore.
SOVRAVERNICIATURA:	Dopo 24 ore.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA:

Liquido e vapori infiammabili. Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta. Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie. Può provocare sonnolenza o vertigini. Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza e screpolature della pelle.

Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat A/i COV max 500 g/l (2010). Contenuto nel prodotto < 500 g/l

VOCE DI CAPITOLATO:

S1 OPACO PAULIN, Smalto sintetico satinato a base di resine alchidiche modificate da applicare, previa preparazione del fondo, con una resa di 12 - 14 m²/litro per mano per uno spessore di 40-50 micron.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com