



URETHANE LUCIDO codice 28000

Rev Giugno 2023

Famiglia 10
Smalti

DESCRIZIONE GENERALE:

Smalto all'acqua lucido acril-uretanico per esterno ed interno

IMPIEGO: Come finitura di pregio dall'aspetto opaco utilizzabile all'esterno od all'interno quando si richieda uno smalto inodore, non ingiallente e molto facile da applicare. Conforme a quanto previsto dal sistema HACCP, come riportato nel Regolamento CE 852/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari - Allegato II - Capitolo II. Pulibile e disinfettabile utilizzando una spugnetta morbida.

TIPO DI SUPPORTO: Legno, materie plastiche (PVC), ferro trattato con antiruggine, ferro zincato.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Tipo di legante	: Emulsione acrilica-uretanica
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: $1,26 \pm 0,05$ Kg/litro <i>secondo la tinta</i>
Viscosità di fornitura al collaudo (ASTM D2196)	: 2.700 ± 200 cps
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: $46 \div 50$ %
Brillantezza del bianco (EN ISO 2813)	: >60 gloss a 60°

HACCP

Cessione di odore (UNI 11021)	: conforme
Presa di sporco (UNI 10792, Appendice A)	: conforme
Resistenza al lavaggio (UNI 10560)	: > 5.000 cicli
Permeabilità all'acqua (EN 1062-3)	: $< 0,1$ Kg/ $m^2 \cdot xh^{0,5}$
Resistenza a particolari agenti di lavaggio (UNI 10792, pt 8.2)	: Soluz. sapone liquido senza abrasivi
Resistenza a particolari agenti di disinfezione (UNI 10792, pt 8.5)	: Soluz. acq. di benzalconio cloruro**

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Legno: stuccare le imperfezioni con LAMPOSTUCCO; carteggiare leggermente per eliminare le imperfezioni; se necessario applicare una o due mani di FONDO UNIVERSALE ALL'ACQUA o di NEOSINTE CMT 300.

Ferro: eliminare qualsiasi traccia di ruggine e/o calamina; pulire, sgrassare e trattare con un idoneo antiruggine della gamma.

Lamiera Zincata: sgrassare e pulire perfettamente; se presenti tracce di ruggine applicare ZINCOLAC PRIMER.

Materie plastiche (PVC): carteggiare leggermente ed eliminare ogni residuo di sporco.

APPLICAZIONE:

Dopo la preparazione del fondo applicare il prodotto con le modalità scelte distanziando le mani di 8-12 ore

STRUMENTI:

Pennello, rullo, spruzzo.

DILUIZIONE:

Pennello e rullo: tal quale o leggermente diluito
Spruzzo: fino al 20 %.

TIPO DI DILUENTE:	Acqua.
RESA CONSIGLIATA:	12 - 14 m ² /litro per mano*.
SPESSORE DEL FILM SECCO:	25 micron circa per mano.
TEMPERATURA D'APPLICAZIONE:	+5 °C ÷ +35 °C.
UMIDITA' RELATIVA:	< 80 %.
ESSICCAZIONE A 20° C:	Fuori tatto 3 – 4 ore. Totale 36 – 48 ore.

SOVRAVERNICIATURA (UNI 10794): Dopo 8 - 12 ore dalla prima mano.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare a temperatura ambiente (tra +5 °C e +40 °C) in contenitori originali sigillati. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno. TEME IL GELO.

NORME DI SICUREZZA:

Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat.A/d: COV massimo 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 130 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO:

URETHANE LUCIDO PAULIN, Smalto lucido a base di resine acriliche-uretaniche idoneo per legno, materie plastiche (PVC), ferro trattato con antiruggine, ferro zincato da applicare, previa preparazione del fondo, con una resa di 12 - 14 m²/litro per mano per uno spessore di 25 micron circa. Conforme a quanto previsto dal sistema HACCP, come riportato nel Regolamento CE 852/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari - Allegato II - Capitolo II. Pulibile e disinfettabile utilizzando una spugnetta morbida.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

*** In considerazione dei numerosi preparati presenti sul mercato si consiglia di testare preliminarmente il disinfettante scelto su una piccola parte nascosta, o su un'altra applicazione dello smalto realizzata allo scopo, verificando che non danneggi il film.*



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com



URETHANE SATINATO codice 28100

Rev Giugno 2023

Famiglia 10
Smalti

DESCRIZIONE GENERALE:

Smalto all'acqua satinato acril-uretanico per esterno ed interno

IMPIEGO: Come finitura di pregio dall'aspetto opaco utilizzabile all'esterno od all'interno quando si richieda uno smalto inodore, non ingiallente e molto facile da applicare. Conforme a quanto previsto dal sistema HACCP, come riportato nel Regolamento CE 852/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari - Allegato II - Capitolo II. Pulibile e disinfettabile utilizzando una spugnetta morbida.

TIPO DI SUPPORTO: Legno, materie plastiche (PVC), ferro trattato con antiruggine, ferro zincato.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Tipo di legante	: Emulsione acrilica-uretanica
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: $1,24 \pm 0,05$ Kg/litro <i>secondo la tinta</i>
Viscosità di fornitura al collaudo (ASTM D2196)	: 2.400 ± 200 cps
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: $45 \div 49$ %
Brillantezza del bianco (EN ISO 2813)	: 25 - 35 gloss a 60°

HACCP

Cessione di odore (UNI 11021)	: conforme
Presa di sporco (UNI 10792, Appendice A)	: conforme
Resistenza al lavaggio (UNI 10560)	: > 5.000 cicli
Permeabilità all'acqua (EN 1062-3)	: < 0,1 Kg/ m ² xh ^{0,5}
Resistenza a particolari agenti di lavaggio (UNI 10792, pt 8.2)	: Soluz. sapone liquido senza abrasivi
Resistenza a particolari agenti di disinfezione (UNI 10792, pt 8.5)	: Soluz. acq. di benzalconio cloruro**

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Legno: stuccare le imperfezioni con LAMPOSTUCCO; carteggiare leggermente per eliminare le imperfezioni; se necessario applicare una o due mani di FONDO UNIVERSALE ALL'ACQUA o di NEOSINTE CMT 300.

Ferro: eliminare qualsiasi traccia di ruggine e/o calamina; pulire, sgrassare e trattare con un idoneo antiruggine della gamma.

Lamiera Zincata: sgrassare e pulire perfettamente; se presenti tracce di ruggine applicare ZINCOLAC PRIMER.

Materie plastiche (PVC): carteggiare leggermente ed eliminare ogni residuo di sporco.

APPLICAZIONE:

Dopo la preparazione del fondo applicare il prodotto con le modalità scelte distanziando le mani di 8-12 ore

STRUMENTI:

Pennello, rullo, spruzzo.

DILUIZIONE:

Pennello e rullo: tal quale o leggermente diluito
Spruzzo: fino al 20 %.

TIPO DI DILUENTE:	Acqua.
RESA CONSIGLIATA:	12 - 14 m ² /litro per mano*.
SPESSORE DEL FILM SECCO:	25 micron circa per mano.
TEMPERATURA D'APPLICAZIONE:	+5 °C ÷ +35 °C.
UMIDITA' RELATIVA:	< 80 %.
ESSICCAZIONE A 20° C:	Fuori tatto 3 – 4 ore. Totale 36 – 48 ore.

SOVRAVERNICIATURA (UNI 10794): Dopo 8 - 12 ore dalla prima mano.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare a temperatura ambiente (tra +5 °C e +40 °C) in contenitori originali sigillati. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno. TEME IL GELO.

NORME DI SICUREZZA:

Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat.A/d: COV massimo 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 130 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO:

URETHANE SATINATO PAULIN, Smalto opaco a base di resine acriliche-uretatiche idoneo per legno, materie plastiche (PVC), ferro trattato con antiruggine, ferro zincato da applicare, previa preparazione del fondo, con una resa di 12 - 14 m²/litro per mano per uno spessore di 25 micron circa. Conforme a quanto previsto dal sistema HACCP, come riportato nel Regolamento CE 852/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari - Allegato II - Capitolo II. Pulibile e disinfettabile utilizzando una spugnetta morbida.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

*** In considerazione dei numerosi preparati presenti sul mercato si consiglia di testare preliminarmente il disinfettante scelto su una piccola parte nascosta, o su un'altra applicazione dello smalto realizzata allo scopo, verificando che non danneggi il film.*



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com



URETHANE OPACO codice 28200

Rev Giugno 2023

Famiglia 10
Smalti

DESCRIZIONE GENERALE:

Smalto all'acqua opaco acril-uretanico per esterno ed interno

IMPIEGO: Come finitura di pregio dall'aspetto opaco utilizzabile all'esterno od all'interno quando si richieda uno smalto inodore, non ingiallente e molto facile da applicare. Conforme a quanto previsto dal sistema HACCP, come riportato nel Regolamento CE 852/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari - Allegato II - Capitolo II. Pulibile e disinfettabile utilizzando una spugnetta morbida.

TIPO DI SUPPORTO: Legno, materie plastiche (PVC), ferro trattato con antiruggine, ferro zincato.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Tipo di legante	: Emulsione acrilica-uretanica
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: $1,26 \pm 0,05$ Kg/litro <i>secondo la tinta</i>
Viscosità di fornitura al collaudo (ASTM D2196)	: 2.250 ± 200 cps
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: $46 \div 48$ %
Brillantezza del bianco (EN ISO 2813)	: 10 gloss circa a 85°

HACCP

Cessione di odore (UNI 11021)	: conforme
Presa di sporco (UNI 10792, Appendice A)	: conforme
Resistenza al lavaggio (UNI 10560)	: > 5.000 cicli
Permeabilità all'acqua (EN 1062-3)	: < $0,1$ Kg/ $m^2 \cdot h^{0,5}$
Resistenza a particolari agenti di lavaggio (UNI 10792, pt 8.2)	: Soluz. sapone liquido senza abrasivi
Resistenza a particolari agenti di disinfezione (UNI 10792, pt 8.5)	: Soluz. acq. di benzalconio cloruro**

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Legno: stuccare le imperfezioni con LAMPOSTUCCO; carteggiare leggermente per eliminare le imperfezioni; se necessario applicare una o due mani di FONDO UNIVERSALE ALL'ACQUA o di NEOSINTE CMT 300.

Ferro: eliminare qualsiasi traccia di ruggine e/o calamina; pulire, sgrassare e trattare con un idoneo antiruggine della gamma.

Lamiera Zincata: sgrassare e pulire perfettamente; se presenti tracce di ruggine applicare ZINCOLAC PRIMER.

Materie plastiche (PVC): carteggiare leggermente ed eliminare ogni residuo di sporco.

APPLICAZIONE:

Dopo la preparazione del fondo applicare il prodotto con le modalità scelte distanziando le mani di 8-12 ore

STRUMENTI :

Pennello, rullo, spruzzo.

DILUIZIONE:

Pennello e rullo: tal quale o leggermente diluito
Spruzzo: fino al 20 %.

TIPO DI DILUENTE:	Acqua.
RESA CONSIGLIATA:	12 - 14 m ² /litro per mano*.
SPESSORE DEL FILM SECCO:	25 micron circa per mano.
TEMPERATURA D'APPLICAZIONE:	+5 °C ÷ +35 °C.
UMIDITA' RELATIVA:	< 80 %.
ESSICCAZIONE A 20° C:	Fuori tatto 3 – 4 ore. Totale 36 – 48 ore.

SOVRAVERNICIATURA (UNI 10794): Dopo 8 - 12 ore dalla prima mano.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare a temperatura ambiente (tra +5 °C e +40 °C) in contenitori originali sigillati. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno. TEME IL GELO.

NORME DI SICUREZZA:

Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat.A/d: COV massimo 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 130 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO:

URETHANE OPACO PAULIN, Smalto opaco a base di resine acriliche-uretaniche idoneo per legno, materie plastiche (PVC), ferro trattato con antiruggine, ferro zincato da applicare, previa preparazione del fondo, con una resa di 12 - 14 m²/litro per mano per uno spessore di 25 micron circa. Conforme a quanto previsto dal sistema HACCP, come riportato nel Regolamento CE 852/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari - Allegato II - Capitolo II. Pulibile e disinfettabile utilizzando una spugnetta morbida.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.

*** In considerazione dei numerosi preparati presenti sul mercato si consiglia di testare preliminarmente il disinfettante scelto su una piccola parte nascosta, o su un'altra applicazione dello smalto realizzata allo scopo, verificando che non danneggi il film.*



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com