

DESCRIZIONE GENERALE: Antiruggine di colore arancio minio, oleosintetica ai fosfati di zinco.

IMPIEGO: Come mano di fondo per cicli di verniciatura di pregio su manufatti di ferro; di notevole ancoraggio, potere anticorrosivo e resistenza agli agenti atmosferici. Sovrapplicabile con S1 e smalti sintetici.

TIPO DI SUPPORTO: Ferro, ghisa.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Classificazione (UNI 8681)

Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, opaca con pigmentazione attiva con il supporto (B2.A.0.B.2.B)

Tipo di legante	: resine alchidiche modificate
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: 1,64 ± 0,04 Kg/litro
Viscosità al collaudo (ASTM D2196)	: 5.800 cps ± 400
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: 81 ± 2 %
Brillantezza (EN ISO 2813)	: < 10 gloss a 85°

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI SUL CICLO:

Ferro nuovo: rimuovere mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbatura la ruggine in fase di distacco e la calamina. Applicare una o due mani di ANTIRUGGINE MINIO distanziate di 24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva fine la seconda mano rimuovendo i residui di carteggiatura.

Ferro già verniciato: rimuovere mediante spazzolatura la ruggine affiorante ed il vecchio smalto in fase di distacco; sgrassare a fondo con NUBISOLVE. Se presenti zone di ruggine localizzata in corrispondenza di sbollature, dopo rimozione delle parti in distacco, applicare con un pennellino il CONVERTITORE DI RUGGINE. Dopo essiccazione applicare a pennello, sui punti scoperti, ANTIRUGGINE MINIO; dopo 24 ore applicare una mano su tutta la superficie e lasciare essiccare per 12-24 ore. Carteggiare leggermente con carta abrasiva.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE:

Applicazione	: pennello, rullo
Diluizione	: 10% massimo con PINOSOLVE
Pulizia Attrezzi	: Subito dopo l'uso con PINOSOLVE
Resa consigliata (PAU15)	: 8 - 10 m ² /litro per mano *
Spessore del film secco per mano (ISO 2808 - 5b)	: 50 - 60 micron
Essiccazione a 20°C	: Secco al tatto: 2 - 3 h In profondità: 24h
Intervallo tra le mani (UNI 10794)	: Almeno 12 ore
Temperatura ambiente tra + 5 °C e + 40°C	Temperatura del supporto tra + 5°C e + 40°C
Umidità relativa dell'ambiente inferiore all'80%	Umidità relativa del supporto inferiore al 10%

AVVERTENZE:

Si consiglia di attenersi agli spessori indicati per singola mano onde evitare anomalie nell'essiccazione e raggrinzimenti. Eventuali spessori superiori devono essere ottenuti con più applicazioni successive. Le mani successive alla prima vanno applicate, in ogni caso, quando la mano precedente è secca in profondità. Allungamenti dei tempi di essiccazione si possono verificare in alcune condizioni applicative senza che si pregiudichi la qualità del prodotto. Nel caso di applicazioni all'esterno verificare che la superficie sia perfettamente asciutta ed, eventualmente, attendere od asciugare.

SOVRAVERNICIATURA (UNI 10794):

Dopo 24 ore con S1, smalti sintetici od oleosintetici . Dopo 24 - 48 ore con smalti a rapida essiccazione

MAGAZZINAGGIO:

Conservare a temperatura ambiente (tra +5° e +40°C) in contenitori originali sigillati. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA:

Liquido e vapori infiammabili. Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta. Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie. Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza e screpolature della pelle. Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Contenuto nel prodotto < 500 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO

ANTIRUGGINE MINIO PAULIN, Antiruggine oleosintetica ai fosfati di zinco, da applicare in una o più mani con una resa orientativa di 8 – 10 mq/litro per mano.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com