

DESCRIZIONE GENERALE: Smalto satinato monocomponente, insaponificabile, di eccezionale adesione sui supporti più disparati, resistente alle atmosfere industriali, all'acqua, agli alcali e acidi diluiti, ad alghe e muffe. Data la natura termoplastica del prodotto evitarne l'applicazione in zone che possono essere soggette a sfregamento, abrasione e compressione.

IMPIEGO: finitura ad applicazione diretta su lamiere zincate, alluminio, ghisa, rame e PVC quando sia richiesta una eccezionale adesione e resistenza in atmosfere aggressive (marine e industriali). Possibile utilizzo come finitura su ferro previa applicazione di ZINCOLAC PRIMER.

TIPO DI SUPPORTO: Ferro zincato, alluminio, ferro e ghisa trattati, rame, PVC

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Classificazione (UNI 8681) Pittura per strato di finitura in soluzione, monocomponente, ad essiccazione fisica, satinata (B4.A.0.B.1)

Tipo di legante	: clorovinilico modificato
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: 1,30 ÷ 1,40 Kg/litro <i>secondo la tinta</i>
Viscosità di fornitura al collaudo (ASTM D2196)	: 3.000 ÷ 5.000 cps <i>secondo la tinta</i>
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: 65 ÷ 68%
Brillantezza del bianco (EN ISO 2813)	: 20 gloss circa a 85°

DILUIZIONE: 5% massimo

TIPO DI DILUENTE: DILUENTE UNIVERSALE DL600

RESA CONSIGLIATA: 8-10 m²/litro per mano *.

**SPESSORE
DEL FILM SECCO:** 35 – 45 micron per mano.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro zincato ed alluminio: perfettamente sgrassati.

Ferro e Ghisa: pulito, asciutto, spazzolato esente da ruggine e/o calamina e trattato con una mano di ZINCOLAC PRIMER Codice 85200.

Rame: lasciare ossidare prima di applicare; pulire perfettamente.

PVC: sgrassato e pulito

APPLICAZIONE: Pennello, rullo.

PULIZIA ATTREZZI: DILUENTE UNIVERSALE DL600 Cod. 80600

**TEMPERATURA
D'APPLICAZIONE:** tra +5° C e +35° C.

UMIDITA' RELATIVA: < 80 %.

ESSICCAZIONE A 20° C: Fuori polvere 10–15'. Secco al tatto 1-2 ore. In profondità 24 ore.

SOVRAVERNICIATURA: Dopo 12 ore.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA:

Prodotto infiammabile, tenere lontano da fiamme e scintille. Tossico per gli organismi acquatici. Può causare danni ai polmoni in caso di ingestione. Non respirare i vapori ed evitare il contatto con la pelle. Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO:

ZINCOLAC PAULIN, Smalto a base di resine cloroviniliche modificate da applicare, previa preparazione del fondo, con una resa di 8- 10 m²/litro per mano per uno spessore di 35-45 micron.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com