



ZINCOLAC ULTRA

codice 85500

Rev. Gennaio 2026

Famiglia 10
Smalti

DESCRIZIONE GENERALE: Smalto acrilico satinato a solvente a base di resine acriliche, pigmenti e pigmenti anticorrosivi.

IMPIEGO: come fondo/finitura anticorrosivo è ideale per l'applicazione diretta su lamiera zincata e su supporti difficili quali alluminio, ghisa, rame e PVC rigido.

Nell'utilizzo come fondo è idoneo per essere sovraverniciato con lo smalto alchidico S1 nelle versioni Lucido e Satinato.

È possibile anche l'utilizzo come finitura esclusiva su fondi pretrattati con ZINCOLAC PRIMER qualora si voglia massimizzare le prestazioni del ciclo

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Tipo di legante	: resina acrilica
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: $1,25 \pm 0,1$ Kg/litro <i>secondo la tinta</i>
Viscosità di fornitura al collaudo (ASTM D2196)	: $3.000 \div 5.000$ cP <i>secondo la tinta</i>
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: 63 ± 2 %
Brillantezza del bianco (EN ISO 2813)	: 20 gloss circa a 85°

DILUIZIONE: pronto all'uso

TIPO DI DILUENTE: DILUENTE UNIVERSALE DL600

RESA CONSIGLIATA: 12 - 14 m²/litro per mano

SPESSORE DEL FILM SECCO: 35 - 45 micron per mano.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro zincato ed alluminio: perfettamente sgrassati.

Ferro e Ghisa: pulito, asciutto, spazzolato esente da ruggine e/o calamina. Possibile applicazione diretta o trattato con una mano di ZINCOLAC PRIMER Codice 85200.

Rame: lasciare ossidare prima di applicare; pulire perfettamente.

PVC: sgrassato e pulito

APPLICAZIONE: Pennello, rullo, spruzzo

PULIZIA ATTREZZI: DILUENTE UNIVERSALE DL600 Cod. 80600

TEMPERATURA**D'APPLICAZIONE:** tra +5° C e +35° C.**UMIDITA' RELATIVA:** < 80 %.**ESSICCAZIONE A 20° C:** Fuori polvere 10–15'. Secco al tatto 1-2 ore. In profondità 24 ore.**SOVRAVERNICIATURA:** Dopo 12 ore.**AVVERTENZE:**

Data la natura termoplastica del prodotto evitarne l'applicazione in zone che possono essere soggette a sfregamento, abrasione e compressione.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA:

Liquido e vapori infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Può irritare le vie respiratorie. Può provocare sonnolenza e vertigini. Tossico per gli organismi acquatici. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza o screpolature della pelle. Contiene acrilato di butile, può provocare una reazione allergica.

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO:

ZINCOLAC ULTRA, smalto a base di resine acriliche, pigmenti e pigmenti anticorrosivi, da applicare, previa preparazione del fondo, con una resa di 12 - 14 m²/litro per mano per uno spessore di 35-45 micron.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com