

DESCRIZIONE GENERALE: Fondo finitura acrilico a base di ossido di ferro micaceo e fosfato di zinco.

IMPIEGO: Per la protezione e la decorazione di manufatti in ferro, ferro zincato, alluminio, leghe leggere, PVC. Esplica un'azione passivante sul supporto ed un notevole effetto barriera contro gli agenti atmosferici.

TIPO DI SUPPORTO: Ferro, ghisa, ferro zincato, alluminio, leghe leggere, PVC

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Leganti	: resine acriliche
Massa Volumica EN ISO 2811-1)	: 1,44 Kg/litro \pm 0,05
Viscosità di fornitura al collaudo (ASTM D2196)	: 5400 ÷ 6400 cps
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: 67 % \pm 2

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro nuovo: rimuovere mediante spazzolatura, carteggiatura o sabbatura la ruggine in fase di distacco e la calamina. Sgrassare a fondo con NUBISOLVE cod.80300 od idoneo detergente.

Ferro già verniciato: rimuovere mediante spazzolatura la ruggine affiorante ed il vecchio smalto in fase di distacco. Sgrassare a fondo con NUBISOLVE cod.80300 od idoneo detergente.

Lamiera zincata, alluminio, rame: Sgrassare a fondo con NUBISOLVE cod.80300 od idoneo detergente
Acciaio: carteggiare in modo da irruvidire la superficie.

PVC: carteggiare leggermente, sgrassare a fondo con NUBISOLVE cod.80300 od idoneo detergente.

APPLICAZIONE: Pennello, rullo.

DILUIZIONE: 5% massimo

TIPO DI DILUENTE: DILUENTE UNIVERSALE DL600 Cod. 80600

RESA CONSIGLIATA: 8-10 m²/litro per mano*.

**SPESSORE DEL
FILM SECCO:** 40-50 micron per mano.

**TEMPERATURA
D'APPLICAZIONE:** tra +5 °C e +35 °C.

UMIDITA' RELATIVA: Non superiore all'80%.

ESSICCAZIONE A 20 °C : Secco al tatto 30' - 60'. In profondità 24 ore.

SOVRAVERNICIATURA (UNI 10794): Dopo almeno 12 ore.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA: Il prodotto è infiammabile, può causare danni ai polmoni in caso di ingestione è tossico per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico. Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificipaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO:

FERRONOTTE ZN PAULIN, Fondo finitura acrilico a base di ossido di ferro micaceo e fosfato di zinco idoneo per fondi in ferro, ghisa, ferro zincato, alluminio, leghe leggere, PVC da applicare in una o più mani con una resa di 8-10 m²/litro ed uno spessore di 40 micron secchi per mano.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificipaulin.com - info@colorificipaulin.com